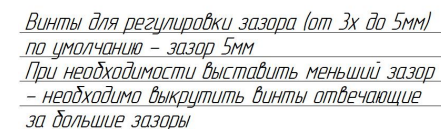


Шаблон - кондуктор:

1



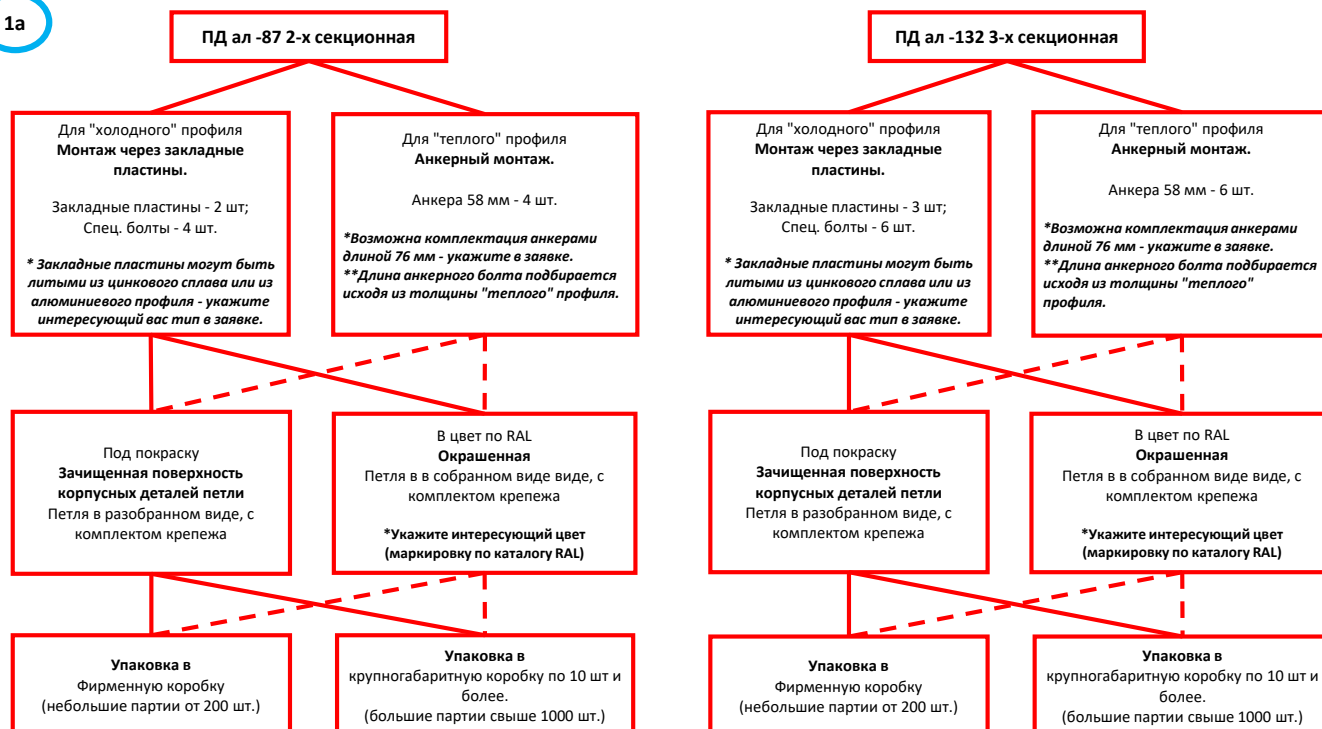
Они имеют распространённые монтажные размеры, но при необходимости вы можете заказать шаблон - кондуктор для установки петель у нас: <https://spec-detal.com/kontakty>

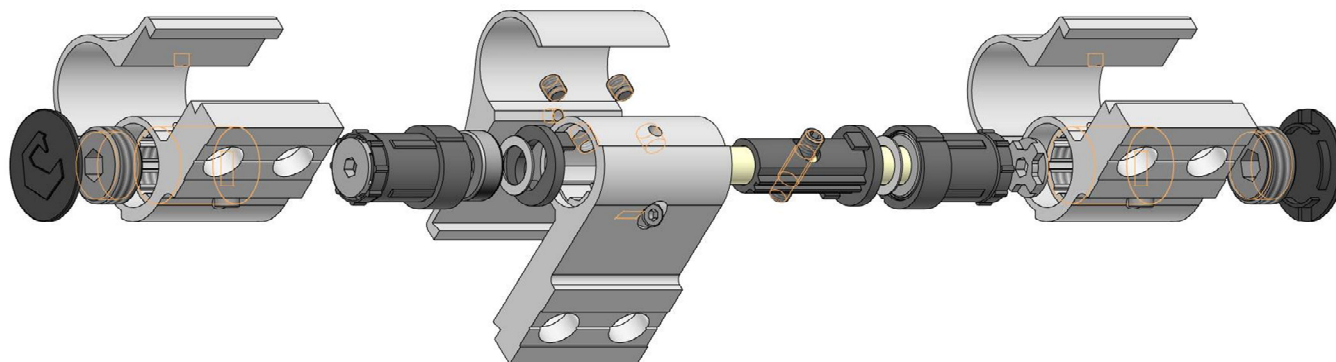
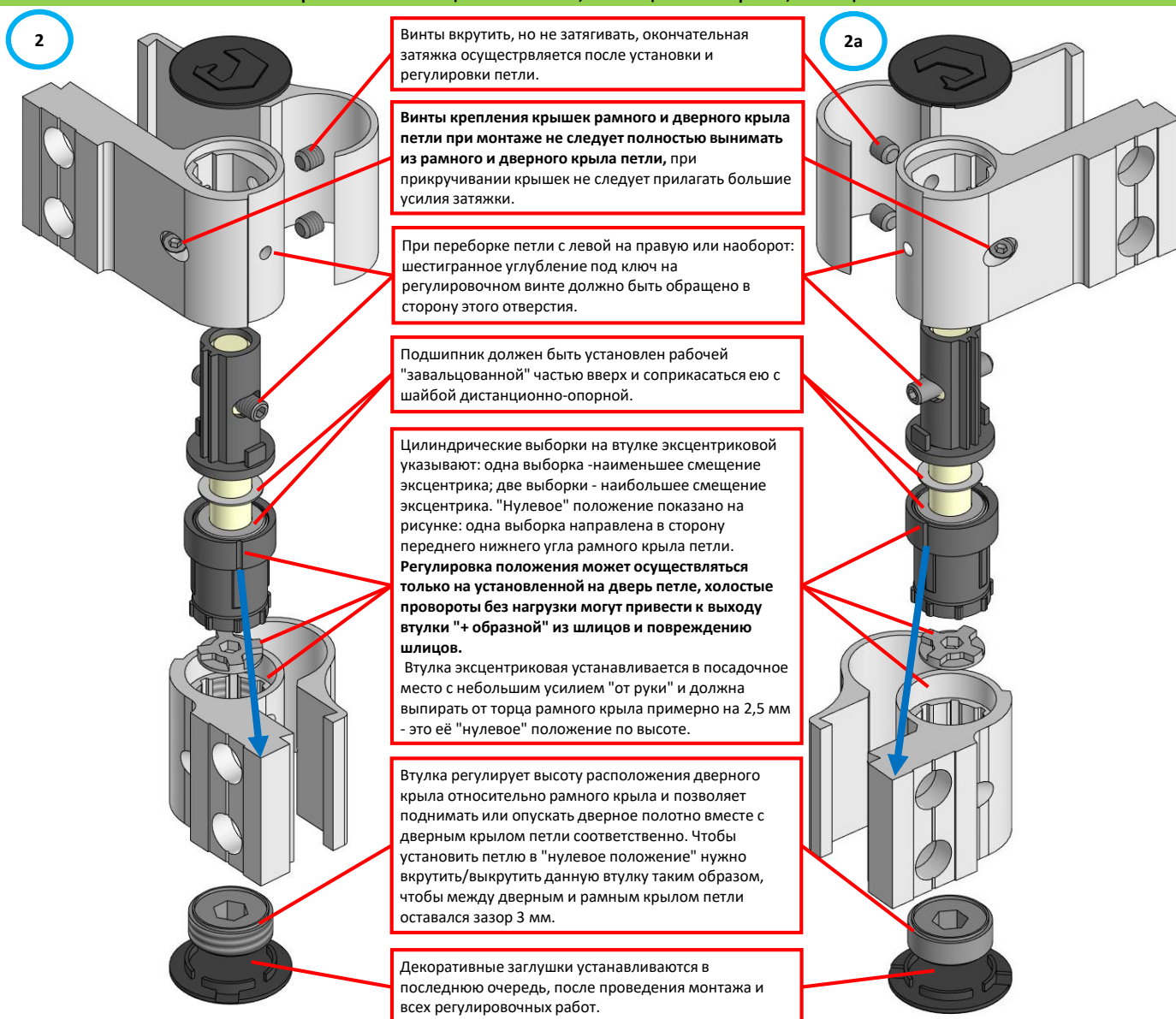
1. При выполнении сверления монтажных отверстий в собранном рамном и дверном полотне следует правильно выставить зазоры между дверным и рамным полотнами, закрепить их от смещения и надежно зафиксировать шаблон струбинами.

Общие рекомендации по выбору петель, их расположению, монтажу и обслуживанию:

1. Петли должны быть установлены на верхнем и нижнем краях двери.
2. Отношение высоты к ширине двери должно быть равно или выше 2. В ином случае несущая способность снижается на 10% за каждую 0,1 уменьшения отношения высоты к ширине.
3. Если возле верхней петли монтируется третья петля, несущая способность увеличивается на 15%. Монтаж третьей петли в центральном положении не приводит к никакому повышению несущей способности.
4. Размеры и вес двери не должны превышать пределы, установленные изготовителем профиля, а так же допустимую нагрузку на петли.
5. Толщина стенки профиля в зоне монтажа петель должна быть: не менее 1,5 мм для алюминиевых профилей и 1,2 мм для стальных профилей.
6. Необходимо смазывать подшипник и ось петли **при установке петли на дверь**, а так же проводить регулировку и проверять затяжку болтов/ анкерov каждые 25000 циклов или раз в год.

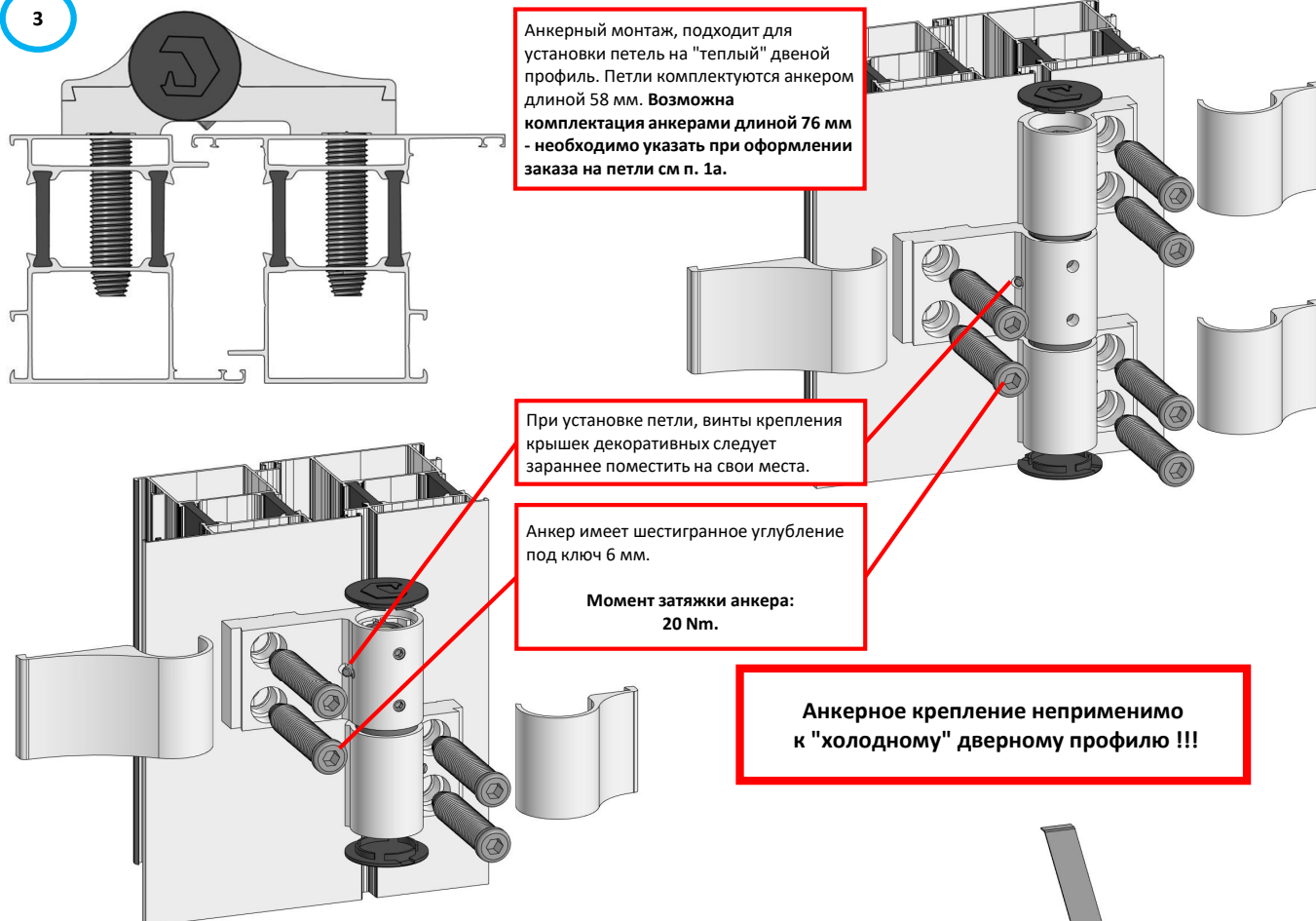
1a



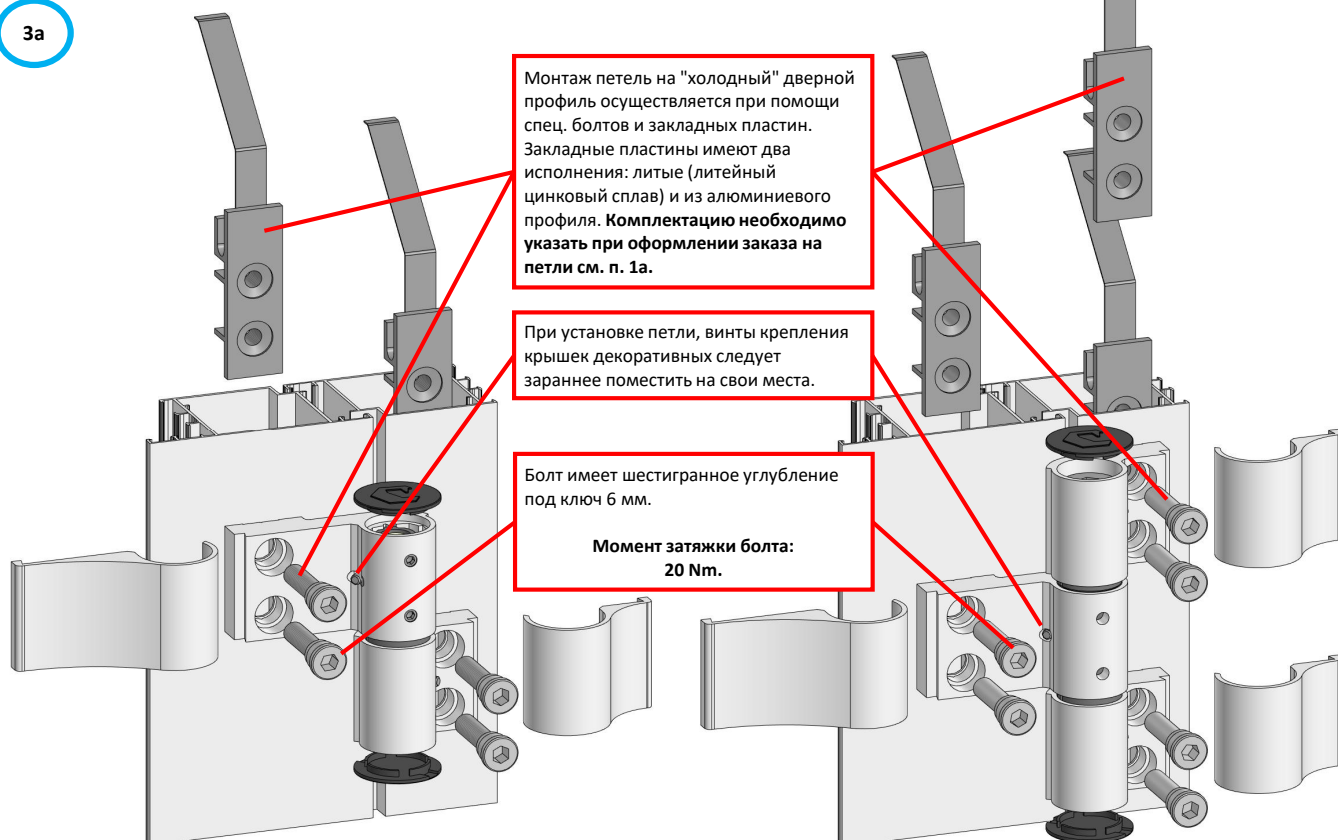


Установка петли на дверное полотно:

3



3а



Регулировка петли

Для регулировки петли понадобится набор шестигранных ключей: 3 мм; 5 мм; 8 мм

4

Регулировка на прижим +/- 0,5 мм

Регулировка осуществляется шестигранным ключом 5 мм

1. Регулировка осуществляется поворотом эксцентриковой втулки. Минимальное и максимальное положение отмечены на втулке цилиндрическими выборками (см п. 2)

Боковое регулирование +/- 2,5 мм

Регулировка осуществляется шестигранным ключом 3 мм

1. Перед регулировкой убедитесь, что стопорные винты ослаблены.
2. Регулировка осуществляется путем вкручивания или выкручивания внутреннего регулировочного винта.
3. После регулировки следует подтянуть стопорные винты.

Регулировка по высоте +3 мм/ -2 мм

Регулировка осуществляется шестигранным ключом 8 мм

Регулировка осуществляется путем вкручивания/ выкручивания втулки регулировочной.

4а

Регулировка на прижим +/- 0,5 мм

Регулировка осуществляется шестигранным ключом 5 мм

Регулировка осуществляется поворотом эксцентриковой втулки. Минимальное и максимальное положение отмечены на втулке цилиндрическими выборками (см п.2)

У 3-х секционной петли необходимо отрегулировать обе эксцентриковые втулки в одинаковое положение, чтобы избежать перекосов.

Боковое регулирование +/- 2,5 мм

Регулировка осуществляется шестигранным ключом 3 мм

1. Перед регулировкой убедитесь, что стопорные винты ослаблены.
2. Регулировка осуществляется путем вкручивания или выкручивания внутреннего регулировочного винта.
3. После регулировки следует подтянуть стопорные винты

Регулировка по высоте +3 мм/ -2 мм

Регулировка осуществляется шестигранным ключом 8 мм

1. Перед началом регулировки 3х секционной петли следует выкрутить регулировочную втулку из верхнего рамного крыла петли.
2. Регулировка осуществляется путем вкручивания/ выкручивания втулки регулировочной в нижнем рамном крыле петли.
3. Когда петля отрегулирована по высоте - следует вкрутить втулку верхнего рамного крыла петли до упора.

Благодарим, что выбрали продукцию ООО "СПЕЦДЕТАЛЬ", желаем вам приятного использования!

По вопросам качества продукции вы можете обратиться к нашим менеджерам: <https://spec-detal.com/kontakty>;

эл. почта: ruchka-ufa@yandex.ru;

тел.: +7 (347) 264 83 73